



**4<sup>η</sup> ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΔΟΣ (2007-2013)**  
**ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ 2007 - 2013»**  
**ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ 4 «ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ LEADER»**



**ΜΕΤΡΟ (41) Στρατηγικές τοπικής ανάπτυξης - Ποιότητα ζωής/Διαφοροποίηση**

*Η πίστωση προέρχεται από το Πρόγραμμα "Αγροτική Ανάπτυξη της Ελλάδας 2007 - 2013" με ποσοστό συγχρηματοδότησης 85 % από το Ε.Γ.Τ.Α.Α. και 15 % από Εθνική Δαπάνη (Αριθμός ΣΑΕ082/08280000)*

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΜΟΥ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Αρ. Πρωτ: 8470

Ο Δήμος Πάτμου διακηρύσσει ότι την **18η του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2015** ημέρα Παρασκευή και ώρα 12<sup>η</sup> μεσημβρινή θα διεξαχθεί **ανοικτός ηλεκτρονικός διαγωνισμός** με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή με την προϋπόθεση τα υπό προμήθεια είδη να καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης, για την προμήθεια με τίτλο: **«Βελτίωση λειτουργικότητας γηπέδου 5x5 στη Σκάλα Πάτμου».**

Ο κωδικός Ο.Π.Σ.Α.Α. του έργου είναι: 186687 και πρόκειται για το έργο με τίτλο «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑΣ ΓΗΠΕΔΟΥ 5X5 ΣΤΗ ΣΚΑΛΑ ΠΑΤΜΟΥ».

Ο συνολικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 102.825,00 **(χωρίς Φ.Π.Α. 16%)** και στο ποσό των 119.277,00 Ευρώ **(με Φ.Π.Α. 16%)**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί και ενώσεις προμηθευτών και φυσικών προσώπων που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο του έργου, εφόσον συντρέχουν οι προϋποθέσεις του άρθρου 8 του ΕΚΠΟΤΑ, προερχόμενοι από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.).

Οι προμηθευτές μπορούν να υποβάλλουν προσφορές σύμφωνα με την ομαδοποίηση των υπό προμήθεια ειδών για όσες κατηγορίες ενδιαφέρονται. Διευκρινίζεται ότι για να γίνει μια προσφορά δεκτή θα πρέπει να περιλαμβάνει το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών για τις κατηγορίες για τις οποίες εκδηλώνει ενδιαφέρον.

Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να προσκομίσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής για ποσό ίσο με το 2% του ενδεικτικού προϋπολογισμού χωρίς τον Φ.Π.Α.16% ανά κατηγορία και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς το Δήμο Πάτμου. Η ισχύς της θα είναι τουλάχιστον 150 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 120 ημέρες.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων ΕΣΗΔΗΣ μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr). Οι υποψήφιοι ανάδοχοι πρέπει να υποβάλουν τις προσφορές μέσω της παραπάνω διαδικτυακής πύλης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα διακήρυξη το αργότερο μέχρι τις **18 Δεκεμβρίου 2015, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12:00**. Προσφορές που θα κατατεθούν μετά την παραπάνω ημερομηνία και ώρα, δεν αποσφραγίζονται. Επίσημη γλώσσα του διαγωνισμού και της σύμβασης είναι η Ελληνική. Η δαπάνη δημοσίευσης βαρύνει τον ανάδοχο.

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν πρόσβαση στα έγγραφα του διαγωνισμού ηλεκτρονικά στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ και στην ιστοσελίδα του Δήμου Πάτμου <http://www.patmos.gr/index.php/el/>.

Πάτμος, 19/11 /2015  
Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών

Μαραβέλιος Αντώνιος