

ΑΔΑ: ΩΠΕΟΩΞΦ-ΑΚΘ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΜΟΥ

Πάτμος, 3 Ιουνίου 2016
Αρ. Πρωτ. 3434

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Αντιδήμαρχος Πάτμου, έχοντας υπόψη την 68/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, διακηρύσσει πρόχειρο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί της τιμής λιανικής πώλησης του παρατηρητηρίου τιμών του υπουργείου εμπορίου στον νομό Δωδεκανήσου την ημέρα παράδοσης, για την «**Προμήθεια υγρών καυσίμων για το έτος 2016**», προϋπολογισμού 42.325,00 € με το ΦΠΑ για το διάστημα από της υπογραφής της σύμβασης και για ένα έτος.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί ενώπιον της Επιτροπής διενέργειας διαγωνισμών την Παρασκευή 10 Ιουνίου 2016, στο δημοτικό κατάστημα. Ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών ορίζεται η 11:30 και ώρα λήξης η 12:00 π.μ.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης έχει αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου www.patmos.gr και για πληροφορίες που αφορούν τον διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στον Δήμο Πάτμου, στο τηλ. 22473 60311 κ. Μανώλη Πέντε.

Ο Αντιδήμαρχος

Αντώνιος Μαραβέλιας