

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΜΟΥ

Πάτμος, 30 Οκτωβρίου 2017
Αρ. Πρωτ. 6644

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Πάτμου, διακηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής, για την προμήθεια: «**Προμήθεια υδραυλικών ειδών**», προϋπολογισμού 59.995,61€ (συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α. 17%). Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ενώπιον της Επιτροπής Διενέργειας Διαγωνισμών την **15^η Νοεμβρίου 2017**, ημέρα Τετάρτη και ώρα 11:00 μέχρι και 12:00 (ώρα λήξης κατάθεσης προσφορών), στο δημοτικό κατάστημα.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, οι ενώσεις προμηθευτών και οι συνεταιρισμοί που ασκούν εμπορική δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της προμήθειας. Διευκρινίζεται ότι για να γίνει μια προσφορά δεκτή θα πρέπει να περιλαμβάνει το σύνολο της προμήθειας.

Η προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά με τα δικαιολογητικά που αναφέρονται στην αριθμ. 174/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΩΞΤΑΩΞΦ-ΡΥΡ).

Η προμήθεια χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους και η δαπάνη δημοσίευσης βαρύνει τον ανάδοχο. Για περισσότερες πληροφορίες στο τηλέφωνο: 2247360303, fax: 2247360319-312, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: Ασωνίτη Μαργαρίτα.

Ο Δημαρχών

Κοκώνης Ελευθέριος